

PASSO A PASSO

CORROSÃO CLEAN ECO



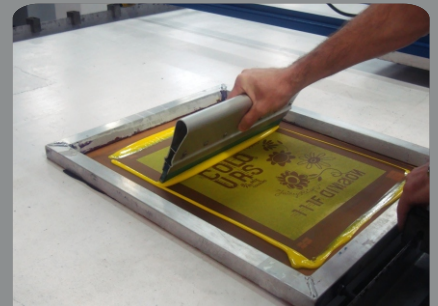
01

Utilizar o Kit: Corrosão Clean Eco Incolor + Líquido Redutor Eco.



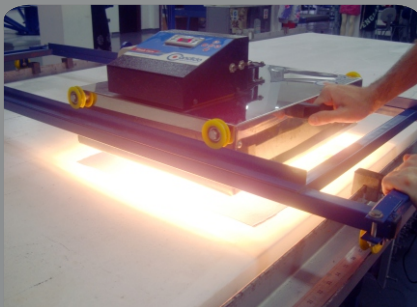
02

1 kg de Corrosão Clean Eco Incolor + 100g de Líquido Redutor Eco Incolor / caso utilize cores adicionar até 6% de pigmento.



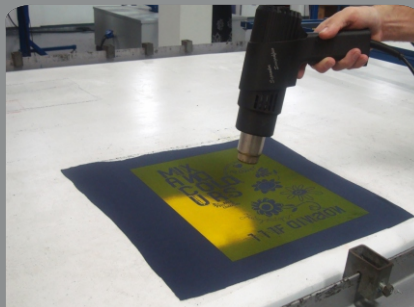
03

Estampar com tela entre 43 a 77 fios sem repique, neste caso utilizamos a corrosão na cor amarelo.



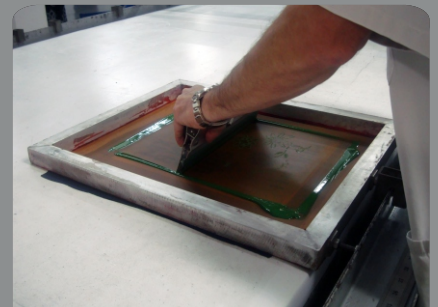
04

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou mesa térmica.



05

Reação após aquecimento neste caso com soprador térmico.

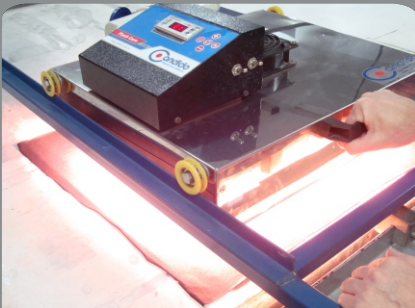


06

Estampar com tela entre 43 a 77 fios sem repique, neste caso utilizamos a corrosão na cor verde.

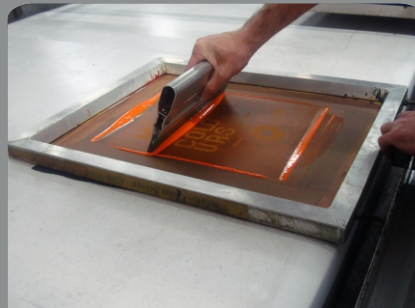
PASSO A PASSO

CORROSÃO CLEAN ECO



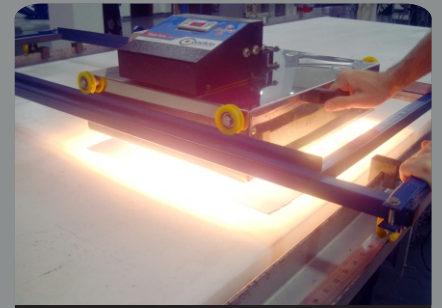
07

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico mesa térmica.



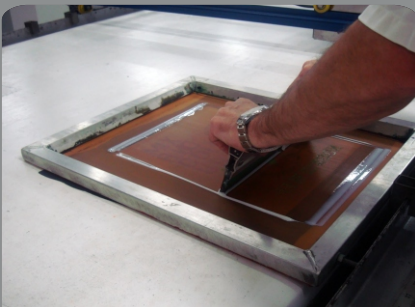
08

Estampar com tela entre 43 a 77 fios sem repique, neste caso utilizamos a corrosão na cor laranja.



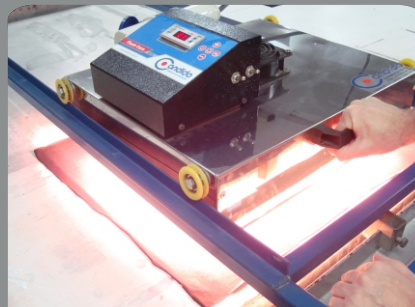
09

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou mesa térmica.



10

Estampar com tela entre 43 a 77 fios sem repique, neste caso utilizamos a corrosão incolor.



11

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou térmico da mesa.



12

Após o processo de estampagem estufar a 160°C por 3 minutos.

PASSO A PASSO

CORROSÃO CLEAN ECO



07

Resultado final.

Obs: Produto a base água para a rongeabilidade de tecido e malha de algodão 100%, tingimento apropriado com corantes reativos nas cores branca e incolor. Não libera gases e odores no ambiente. Alta resistência a lavagem, cores vivas, toque bastante suave e não necessita lavagem para eliminar odores.

página 3/3