

## PASSO A PASSO

### CORROSÃO CLEAN ECO



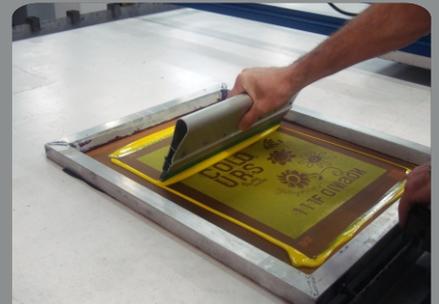
01

Utilizar o Kit: Corrosão Clean Eco Incolor + Líquido Redutor Eco.



02

1 kg de Corrosão Clean Eco Incolor + 100g de Líquido Redutor Eco Incolor / caso utilize cores adicionar até 6% de pigmento.



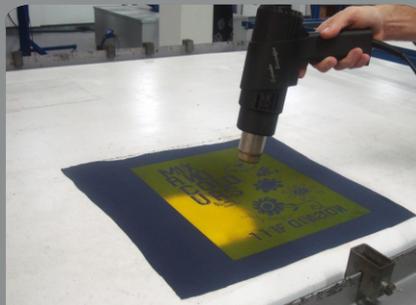
03

Estampar com tela entre 43 a 77 fios sem repique, neste caso utilizamos a corrosão na cor amarelo.



04

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou mesa térmica.



05

Reação após aquecimento neste caso com soprador térmico.



06

Estampar com tela entre 43 a 77 fios sem repique, neste caso utilizamos a corrosão na cor verde.

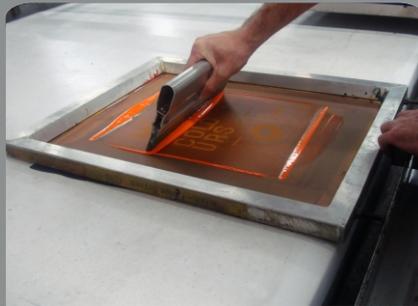
## PASSO A PASSO

### CORROSÃO CLEAN ECO



**07**

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico mesa térmica.



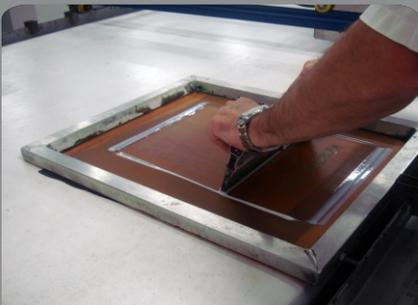
**08**

Estampar com tela entre 43 a 77 fios sem repique, neste caso utilizamos a corrosão na cor laranja.



**09**

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou mesa térmica.



**10**

Estampar com tela entre 43 a 77 fios sem repique, neste caso utilizamos a corrosão incolor.



**11**

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou térmico da mesa.



**12**

Após o processo de estampagem estufar a 160°C por 3 minutos.

PASSO A PASSO

**CORROSÃO CLEAN ECO**



07

Resultado final.

**Obs:** Produto a base água para a rongeabilidade de tecido e malha de algodão 100%, tingimento apropriado com corantes reativos nas cores branca e incolor. Não libera gases e odores no ambiente. Alta resistência a lavagem, cores vivas, toque bastante suave e não necessita lavagem para eliminar odores.

página 3/3