

PASSO A PASSO

LINHA ECOPLAST HYBRID FLEX



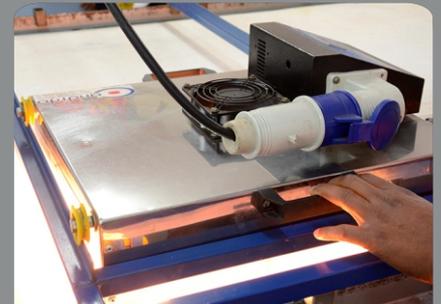
01

Utilizar Ecoplast Hybrid Flex, produto plastisol 100% ecológico que não emite gases tóxicos, odores e isento de fumaças durante a secagem e cura. Possui ótima cobertura, toque macio e indicado para indexados, simulados, cromias, chapados, entre outros. Opções de acabamento fosco e acetinado.



02

Estampar Ecoplast Hybrid Flex Branco com tela entre 44 a 120 fios. Neste caso foi utilizado tela 77 fios, pois é um desenhos indexado.



03

Fazer a secagem intermediária com flash cure ou soprador térmico.



04

Estampar Ecoplast Hybrid Flex Mix Incolor utilizado o Ecoplast Pigmento na cor desejada, neste caso cor pele.



05

Fazer a secagem intermediária com flash cure ou soprador térmico.



06

Estampar Ecoplast Hybrid Flex Mix Incolor utilizado o Ecoplast Pigmento na cor desejada, neste caso vermelho.

PASSO A PASSO

LINHA ECOPLAST HYBRID FLEX



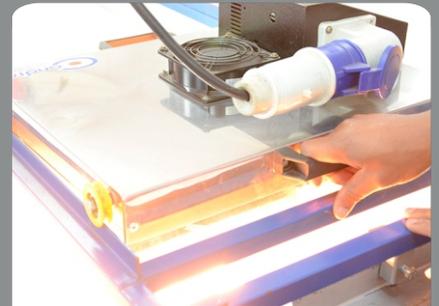
07

Fazer a secagem intermediária com flash cure ou soprador térmico.



08

Estampar Ecoplast Hybrid Flex Mix Incolor utilizado o Ecoplast Pigmento na cor desejada, neste caso amarelo.



09

Fazer a secagem intermediária com flash cure ou soprador térmico.



10

Estampar Ecoplast Hybrid Flex Mix Incolor utilizado o Ecoplast Pigmento na cor desejada, neste caso azul marinho.



11

Fazer a secagem intermediária com flash cure ou soprador térmico.



12

Estufar a 160°C por 3 minutos.

PASSO A PASSO

LINHA ECOPLAST HYBRID FLEX



13

Resultado Final.