

PASSO A PASSO

LINHA HIDRO ELASTIC



01

Utilizar Linha Hidro Elastic (Branco, Mix e Clear), produto base água pronto para uso utilizado em tecidos sintéticos e mistos, tais como lycra, poliamida, poliéster e outros. Produto com alto nível de elasticidade, solidez, cobertura e toque macio.



02

Estampar com tela 44 a 63 fios Hidro Elastic Branco.



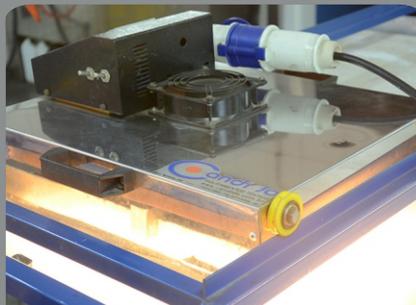
03

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou mesa térmica.



04

Estampar com tela de 44 a 63 fios Hidro Elastic Mix, pigmentado até 7% na cor desejada, neste caso cor verde.



05

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou mesa térmica.

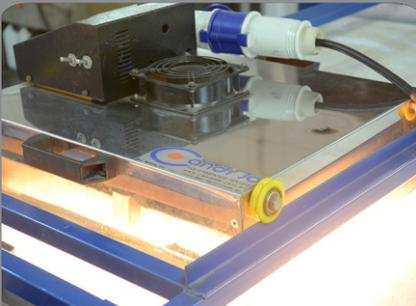


06

Estampar com tela de 44 a 63 fios Hidro Elastic Mix, pigmentado até 7% na cor desejada, neste caso laranja.

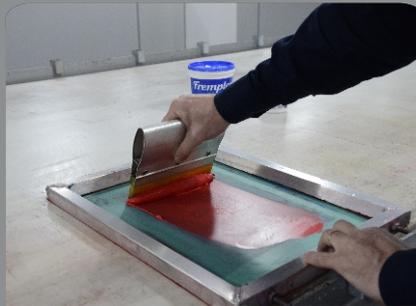
PASSO A PASSO

LINHA HIDRO ELASTIC



07

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou mesa térmica.



08

Estampar com tela de 44 a 63 fios Hidro Elastic Mix, pigmentado até 7% na cor desejada, neste caso cor vermelho.



09

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou mesa térmica.



10

Estampar com tela de 44 a 63 fios Hidro Elastic Mix, pigmentado até 7% na cor desejada, neste caso cor marrom.



11

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou mesa térmica.



12

Estampar com tela de 44 a 63 fios Hidro Elastic Mix, pigmentado até 7% na cor desejada, neste caso cor pink.

PASSO A PASSO

LINHA HIDRO ELASTIC



13

Fazer a secagem intermediária com: flash cure, soprador térmico ou mesa térmica.



14

Resultado final: Por ser um produto de cura ao ar, após estampado e seco deixa por 72h para cura completa, ou para melhor ancoragem estufar a 140°C por 3 minutos.