

BOLETIM TÉCNICO

PRODUTO: LINHA ECOPLAST GRIP	LINHA: PLASTISOL
CÓDIGO: PTA	DATA: AGOSTO/2012

Descrição	Código
Ecoplast Gel Grip Incolor	PTA200
Ecoplast Grip Branco	PTA110
Ecoplast Grip Preto	PTA180
Ecoplast Grip mix	PTA112

São resinas plastisóis tixotrópicas em forma de gel à base de **PVC totalmente livre de metais pesados e ftalatos**, altamente transparentes para formação de efeitos relevo gel antiderrapante com excelente resistência a abrasão. Suas principais características são:

- Altíssima transparência.
- Alto Brilho
- Antiderrapante
- Ótima printibilidade.
- Ótima estabilidade térmica.

INDICAÇÃO:

A linha Ecoplast Grip é indicada para impressão onde se busca efeitos de relevo gel antiderrapante para meias, luvas, tapetes, etc.

Este produto tem excelente desempenho em máquinas de impressão e também em processos manuais. Indicada para imprimir em tecidos 100% algodão. Em casos de tecidos com fibras sintéticas ou com beneficiamento de amaciantes à base de silicone ou teflon, recomendamos realizar testes de solidez à fixação.

PREPARAÇÃO DA MATRIZ ou MOLDE:

Recomendamos utilizar nossa linha de emulsões fotográficas **FOTOGRAV** respeitando a camada mínima de espessura para melhor resistência.

Para processos automáticos e manuais de impressão indicamos FOTO EMULSÃO TEX RELEVO

Utilizar tecidos de (PES) poliéster monofilamento fio de diâmetro médio entre 10/250 a 21/150 tensionada corretamente conforme a indicação do fabricante do tecido com camadas de acordo com a necessidade do relevo a ser impresso.

No caso de moldes de alumínio recomendamos que a espessura não seja acima de 1mm.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

A linha Ecoplast Grip é já é pronta para uso, sendo que o Ecoplast Grip Gel Incolor pode ser pigmentado em até 5% com os pigmentos da linha Ecoplast Pigmentos. Aplicar de uma ou mais camadas conforme a necessidade da altura do relevo desejado é importante realizar secagem intermediária entre as camadas para uma melhor uniformidade da superfície.

Para que atinja suas características físicas, recomendamos misturar lentamente antes do uso. Caso necessite de reduzir a viscosidade utilize o ECOPLAST DILUENTE em até 2%.

BOLETIM TÉCNICO

SECAGEM.

Para secagem intermediária entre as cores, recomendamos secadores tipo flash cure. O tempo depende da potência de cada secador.

Para fusão final da linha Ecoplast Grip, é necessário passar em estufa com temperatura entre 160 a 170°C por 3 minutos.

LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto, utilizar Limpa tela Eco em seguida lavar com água e sabão.

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

PRAZO DE VALIDADE:

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação, sendo válido por 24 meses.

PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

IMPORTANTE: A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato:

SAC: 0800 – 772 – 1069 / 55 11 2489-6969 / fremplast@fremplast.com.br

LEMBRE-SE: Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.