

## BOLETIM TÉCNICO

<b>PRODUTO:</b> LINHA FAST PRINT PLUS	<b>LINHA:</b> BASE ÁGUA
<b>CÓDIGO:</b> BFX	<b>DATA:</b> ABR/2015

### DESCRIÇÃO:

Linha Fast Print Plus, produto a base de água totalmente desenvolvido e especialmente para uso de máquinas com flash cure e telas especiais de até 90 fios, podendo estampar até 6 horas corridos sem parar, não entope, não borra, por sua Característica de secagem lenta torna-se muito mais apropriado para trabalhar em máquina rotativa tendo uma ótima qualidade de impressão, boa elasticidade, ótima solidez um toque macio e cobertura perfeita.

### INDICAÇÃO:

Produto indicado para ser estampado em tela de até 90 fios em tecidos de algodão 100%, poliéster e lycra.

Para tecidos sintéticos indicamos tela 66 a 77 fios para não perder cobertura e elasticidade e nem solidez.

Desenhos: Reticulados, Cromia, indexados, Hi light, Luzes e Brilhos, etc.

### Observações:

**1° Para tecidos sintéticos indicamos usar 20 a 30gr de fixador melamina e tecidos com acabamento impermeabilizante ou siliconado efetuar testes prévios de solidez.**

**Caso não efetue testes prévios dos tecidos, não garantimos a qualidade do nosso produto.**

**2° Para melhor qualidade de trabalho indicamos utilizar Aditivo Fast Print, UHT de 5% a 10%.**

### PREPARAÇÃO DA MATRIZ:

A matriz deve ser preparada com emulsão Fremplast base água com poliéster de 77 a 90 (algodão) e 61 a 90 (sintético).

### PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

<b>BFC110= 1 kg</b>	<b>5 a 10% UHT</b>
<b>BFC112= 1 kg</b>	<b>3 a 5% UHT</b>
<b>BFC100= 1 kg</b>	<b>3 a 5% UHT</b>

### **OBS. LINHA FAST PRINT PLUS É NECESSARIO A UTILIZAÇÃO DO ADITIVO UHT.**

Por ser um produto à base de resinas aquosas se indica trabalhar com quadros carregados de tinta, para se evitar formação de crosta ou oxidação com secagem das tintas, provocando entupimento das telas.

O produto deve ser aplicado com quadro sem relevo na emulsão, Deve ser repicado, no mínimo 2 vezes para maior cobertura.

### Cores Disponíveis:

100.112.110.

### PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

Após a secagem aconselhamos para perfeita solidez fixar em estufa, no mínimo, por 3 minutos, a 160°C.

### SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Após o produto estar devidamente aplicado e seco, deve ser submetido à estufa, por 3 minutos a 160°C.

### LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto, e logo

Após, lavar com água e sabão.

## BOLETIM TÉCNICO

### ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

### PRAZO DE VALIDADE:

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 24 meses.

### PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

**IMPORTANTE:** A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato: **SAC: 0800 - 772 - 1069 / 55 11 2489-6969 / [fremplast@fremplast.com.br](mailto:fremplast@fremplast.com.br)**

**LEMBRE-SE:** Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.