

BOLETIM TÉCNICO

PRODUTO: CLEAR SUBLI COTTON MULT	LINHA: BASE ÁGUA
CÓDIGO: SBC/M	DATA: MAIO/2015

DESCRIÇÃO:

CLEAR SUBLI COTTON MULT - Produto desenvolvido com resinas sintética especial livre de ftalatos e formaldeído solúveis em água, atendendo normas nacionais e internacionais no uso de substancias de uso restrito para artigos têxteis. Desenvolvido para ser aplicado sobre tecidos planos ou malhas de fibras naturais e algumas artificiais tornando-os receptivos para receber transfer sublimáticos de corantes dispersos produzidos por processos de impressão digitais, rotográficos e serigráficos. Produto desenvolvido para trabalhar em máquinas planas ou rotativas com 02 quadros de 90 a 120 fios ou 02 cilindros de 80 a 135 a mash, sempre estampando úmido sobre úmido.

INDICAÇÃO:

Viscose (CV)	100%	
Algodão (CO)	100%	
Algodão (CO) / Poliéster (PES)	50%	Até 50%
Algodão (CO) /Elastano (PUE)	90%	Até 10%
Algodão (CO) / Poliamida (PA)	90%	Até 10%
Jeans Algodão	100%	
Brin	100%	

Com exceção do poliéster, tanto "Elastano como a Poliamida", não devem nunca ultrapassar os limites determinados, pois, ao serem lavados poderão replicar e manchar. Recomendamos realizar testes aplicativos nestes casos para determinar se a solidez atende as exigências.

PREPARAÇÃO DA MATRIZ:

Recomendamos utilizar matriz serigráfica com tela de poliéster de 90/48 a 120/40 fios sem imagem fotografada, totalmente vazada. Utilizar sempre nossas EMULSÕES da linha **Emulsões & Químicos**

PREPARAÇÃO DE CILINDROS DE ESTAMPAR

Para tecido plano impresso pelo processo rotativo recomendamos utilizar cilindro cego, com ou sem gravação. Poderão ser utilizados também cilindros normais de 80 a 135 mash, porem para estes casos o mais indicado é os de 105 mash.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO: Cilindros

Para maior desempenho indicamos a preparação abaixo:

Subli Cotton Mult	94%	940gr/kg
CAT B100	3%	30gr/Kg
DESM 100	3%	30gr/Kg

Obs. Devido sua alta concentração de produtos e resinas, orientamos que antes do uso o produto deve ser batido para homogeneização perfeita, em seguida deve ser coado em uma tela de 61 fios ou filtro a vácuo.

BOLETIM TÉCNICO

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

Estampar o Subli Cotton Mult direto em tecidos indicados de cor branca, secar e polimerizar.

Para Jeans e tecidos de algodão 100% e suas misturas, preto ou cores.

1° Estampar Subli Cotton 846 (branco) como base tela entre 61 a 77 fios, sem repique e secagem, em seguida lavar a tela.

2° Com outra tela entre 90 a 120 fios no mesmo registro da base, estampar sobreposto o Clear Subli Cotton Mult sem repique e com secagem com Flash cure.

3° Após secagem, estufar a 160°C por 3 minutos.

4° Prensar a 200°C, 35 segundos entre 70 a 80 libras de pressão.

5° remover o papel em seguida.

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

SECAGEM E TERMOFIXAÇÃO:

Estampar Subli Cotton, secar e polimerizar por 2 a 3 minutos com 160 a 180° C

Atenção: A polimerização do tecido é ponto fundamental para qualidade final do transfer, caso não seja realizado o mesmo, pode manchar e provocar migração no tecido estampado.

Após a polimerização aguardar o resfriamento do tecido, levar a prensa térmica ou calandra para efetuar a transferência do desenho estampado no papel.

· Tempo: 25 a 35 segundos para melhor fixação.

· Temperatura: 205 a 215° C.

· Pressão: 60 a 80 libras.

· Pressão em Calandra Industrial: 80 a 110 libras / 205°C / Nunca menos que 25 a 30 segundos.

ATENÇÃO: O Subli Cotton, após a secagem e transferência deixará o tecido levemente opaco, o que se tornará imperceptível ao transferir a estampa. Suas características plenas serão obtidas após o tecido estar totalmente frio, entre 15 a 20 minutos ao ar. Testes realizados em nossos laboratórios demonstrarão uma excelente solidez à lavagem doméstica.

SOLIDEZ A LUZ (IMPORTANTE):

Realizar testes de solidez à luz para determinar se a solidez atende as exigências da empresa.

Temos obtido ótima solidez nas cores, amarelo, magenta, azul, na cor preta a baixa resistência à luz, tendendo alterar sua cor para marrom café com o passar dos dias. A mesma só não se altera ou é perceptível quando estampado em quadricromia ou juntos com outras cores.

Atenção:

Todos os testes aplicativos foram realizados em nossos conhecimentos atuais utilizando nossa linha de produtos digital **CROMAJET**.

Não nos responsabilizamos por uso de outras marcas. Sugerimos que sejam realizados testes aplicativos para determinar se a aplicação atende as exigências da empresa.

LIMPEZA DA MATRIZ:

Remover todo excesso da tinta e lavar com água e sabão neutro, enxaguar secar e guardar.

ARMAZENAGEM:

O produto ser armazenado em lugar com temperatura ambiente entre 24°C a 35°C e com ventilação.

PRAZO DE VALIDADE:

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 24 meses.

BOLETIM TÉCNICO

OBSERVAÇÃO:

Produto com patente requerido nº BR10 2013 009122.7/ INPI- Marca/Processo nº905958993.

É expressamente proibida a cópia, reprodução parcial ou imitação desde produto sob pena conforme legislação vigente.

PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

IMPORTANTE: A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato: **SAC: 0800 – 772 – 1069 / 55 11 2489-6969 / fremplast@fremplast.com.br**

LEMBRE-SE: Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.