

## BOLETIM TÉCNICO

<b>PRODUTO:</b> CROMAJET SUBLIMÁTICA	<b>LINHA:</b> DIGITAL
<b>CÓDIGO:</b> SUBLI.PRO	<b>DATA:</b> ABRIL/2015

As tintas Cromajet SUBLI.PRO são desenvolvidas exclusivamente para atender as necessidades dos equipamentos de cabeça de impressão piezo Epson®.

### EQUIPAMENTO:

- Roland®
- Epson®
- Mutoh®
- Mimaki®

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

- Produto base água
- Secagem equilibrada
- Cores fortes e vibrantes
- Alto rendimento

### PROPRIEDADES:

Na SUBLI.PRO são utilizadas as melhores matérias primas disponíveis no mercado além de um rigoroso controle de qualidade e produção. Estes fatores, fundamentais na fabricação de tintas Inkjet, são aplicados em toda a linha Cromajet e contribuem para a alta densidade de cores, ótima ancoragem, resistência.

Deve ser impressa sobre papel sulfite ou papel Sublimática (melhor qualidade), e transferir para tecido poliéster através de prensa térmica (25 segundos à 200°C).

Permanecendo o toque e o brilho do tecido, tendo uma ótima solidez à lavagem, flexibilidade e alta definição de imagens.

### CORES DISPONÍVEIS:

- SUBLI.PRO.C Cyan
- SUBLI.PRO.M Magenta
- SUBLI.PRO.Y Yellow
- SUBLI.PRO.K Black
- SUBLI.PRO.UK Ultra Black
- SUBLI.PRO.LM Light Magenta
- SUBLI.PRO.LC Light Cyan
- SUBLI.PRO.LK Light Black
- SUBLI.PRO.LLK Light Ligth Black
- SUBLI.PRO.RF Red Fluorescente
- SUBLI.PRO.YF Yellow Fluorescente

### SUBSTRATOS RECOMENDADOS:

- Papel para Sublimação

### ARMAZENAGEM:

As tintas Cromajet devem ser armazenadas protegidas do sol e longe de fontes emissoras de calor. A temperatura no local de armazenagem deve estar entre 18°C e 24°C, observada estas recomendações o

## BOLETIM TÉCNICO

produto poderá ser utilizado em até 12 meses da data de fabricação, a exposição ao sol ou temperaturas superiores, mesmo por curtos períodos de tempo, podem alterar as características e propriedades das tintas.

### AMBIENTE DE TRABALHO:

As tintas Cromajet SUBLI.PRO devem ser utilizadas em ambiente de trabalho com temperatura entre 18°C e 24°C e com umidade relativa do ar entre 40 e 70% não condensada, para garantir as condições de desempenho máximo do produto. Variações bruscas de umidade e temperatura podem modificar as propriedades da tinta e ocasionar problemas durante a impressão.

**IMPORTANTE:** A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato: **SAC: 0800 - 772 - 1069 / 55 11 2489-6969 / [fremplast@fremplast.com.br](mailto:fremplast@fremplast.com.br)**

**LEMBRE-SE:** Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.