

BOLETIM TÉCNICO

PRODUTO: ECOPLAST LOW CURE	LINHA: PLASTISOL ECO
CÓDIGO: PTBC	DATA: MARÇO / 2024

DESCRIÇÃO:

ECOPLAST LOW CURE foi desenvolvida com matérias primas diferenciadas livres de Ftalatos e outros metais pesados, produto inovador que proporciona toque muito suave, ótima elasticidade e uma das características fundamentais é a cura em temperaturas baixa e secagem, no flash no início do processo de 4 segundos podendo ser reduzidos à medida que os flashes vão aquecendo.

Itens: PTBC112/PTBC110/PTBC100 E PTBR100

INDICAÇÃO:

Produto indicado para trabalhos que o objetivo é ter uma estampa com toque macio, secagem rápida, fixação boa, boa cobertura, igualização perfeita, produto com secagem bem rápida podendo secar na tela, mas não ocorre entupimento, pode ser limpo facilmente com limpa tela Eco.

Desempenho muito bom em máquinas carrossel, otimizando o processo e aumentando a produtividade, podendo ser aplicados em tecidos 100% algodão e algumas de suas misturas. Em casos de fibras sintéticas recomendamos sempre testes prévios. Deve-se tomar cuidado para não aplicar este produto em tecidos teflonados ou muito amaciados.

OBS: No caso do Incolor, Mix e Relevo, pode ser pigmentado com Pigmento Ecoplast Até 10% por quilo

PREPARAÇÃO DA MATRIZ:

A matriz deve ser preparada com emulsão Fremplast base água com poliéster de 55 a 90 fios monofilamento.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

ECOPLAST LOW CURE é um produto pronto para uso. Aplicar com tela sem relevo com no mínimo um repique, dependendo do efeito desejado. Pode ser aplicado também em tela reticulada com perfeita igualização e cobertura.

Informamos que o tempo utilizado do flash cure e a potência das lâmpadas podem ser reduzidos em 50% no decorrer do dia.

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Após o produto estar devidamente aplicado e seco, deve ser submetido à estufa, por 3 minutos a 120 a 140°C.

LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto, utilizar Limpa tela Eco em seguida lavar com água e sabão.

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

BOLETIM TÉCNICO

PRAZO DE VALIDADE:

A validade do produto se dá a partir de sua fabricação sendo valido por 12 meses.

PRECAUÇÕES:

Manter as embalagens fechadas, fora do alcance de crianças e longe de calor.

Usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas.

Em caso de contato com os olhos, lavar em água corrente em abundância por mais ou menos 15 minutos.

Se ingerir, não provoque vômito, procure atendimento médico.

IMPORTANTE: A Fremplast reserva o direito de atualizar este Boletim Técnico, com o intuito de melhorar as informações sobre o uso deste produto sem aviso prévio. Todas as informações neste Boletim Técnico são baseadas em testes em nosso laboratório e em experiências de clientes que operam com este sistema de aplicação. A Fremplast recomenda que todos os produtos sejam previamente testados para um bom resultado e segurança. Para maiores informações entre em contato: **SAC: 0800 - 772 - 1069 / 55 11 2489-6969 / fremplast@fremplast.com.br**

LEMBRE-SE: Equipamentos de proteção individual (EPI) são indispensáveis para o manuseio desde produto. O uso de produtos químicos dentro das normas ambientais e de segurança é um dever de todos.